DDL-5571N
1本針本縫自動糸切りミシン

DDL-5581N
1本針本縫自動糸切りミシン（ワイパー付き）

DDL-5581N/CP-18A

■仕　様

機種名	DDL-5571N	DDL-5571NA	DDL-5571NK	DDL-5571NM	DDL-5571NH
	DDL-5581N	DDL-5581NA	DDL-5581NK	DDL-5581NM	ー
仕様	中厚物	薄物	メリヤス・ニット	中厚物	厚物
最高縫速度	5,000sti/min	4,000sti/min			
最大縫目長さ	4mm			5mm	
針棒ストローク	30.7mm	29mm	30.7mm		35mm
最大押え上昇量	手動5.5mm/膝上げ13mm（最大）	手動4mm/膝上げ9mm（最大）		手動5.5mm/膝上げ13mm（最大）	
使用針（出荷時装着番手）	DB×1（#14）#9～#18	DA×1（#9）#9～#11	DB×1（#9）#8～#11	DB×1（#16）#14～#18	DB×1（#22）#20～#23
送り歯	3枚歯	4枚歯		3枚歯	
使用釜	自動給油全回転釜				
給油方式	自動給油				
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1（ISO VG7相当）				
タッチバック装置	標準装備				
ワイパー装置	DDL-5571N□:ワイパーなし、DDL-5581N□:ワイパー付き				ワイパーなし
電源／消費電力	単相100V・三相200V／650VA				
完成質量	81kg				

＊ sti/minはStitches per Minute（針/分）の略です。

■機種表示

頭部 ●ワイパーなし

DDL5571N□□□

仕様区分	コード
標準（中厚物用）	
薄物用	A
厚物用	H
メリヤス・ニット用	K
中厚物用	M

自動押え上げ区分	コード
装置なし	
AK85（ペダル式）付き	AK

●ワイパー付き

DDL5581N□□□

仕様区分	コード
標準（中厚物用）	
薄物用	A
メリヤス・ニット用	K
中厚物用	M

自動押え上げ区分	コード
装置なし	
AK85（ペダル式）付き	AK

脚卓 **JTD680920CS□M92**

電装区分	コード
三相200V	J

パネル **CP18A**
CP180A

対象事業所名：JUKI株式会社 本社
登録範囲：工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売
・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービスにおける
①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発
②グリーン調達及びグリーン購入
③省エネルギー(CO2)排出量の削減
④省資源(用紙購入量の削減等)
⑤廃棄物の削減及びリサイクル
⑥物流の効率化(モーダルシフト、積荷の改善等)
を推進するための環境マネジメントシステム

MS JAB CM001　JSA ISO14001 JSAE389　UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 089

JUKI

JUKI販売株式会社

本　　社	042（357）2530	042（357）2540
東北カスタマーズセンター	0197（25）2725	0197（25）2790
関東カスタマーズセンター	042（357）2536	042（357）2541
中部カスタマーズセンター	052（400）1234	052（400）9216
北陸カスタマーズセンター	076（224）8805	076（224）8806
近畿カスタマーズセンター	06（6339）7124	06（6339）7136
中四国カスタマーズセンター	084（972）3880	084（972）2380
四国カスタマーズセンター	084（972）3880	0898（25）0334
九州カスタマーズセンター	0942（44）1835	0942（44）9729

JUKI株式会社
縫製機器ユニット
〒206-8551　東京都多摩市鶴牧2-11-1
042（357）2254（ダイヤルイン）
042（357）2274
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2014年2月現在のものです。（Cat.No.02-03）

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。

快適・高効率な生産環境を実現する
ニュー・クオリティマシン

素材対応力に優れた低テンション縫製

天秤機構、糸道、押え、送りなどの徹底した研究により、低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応し、優美で安定した縫品質を実現します。

素材別サブクラスも充実

薄物仕様のAタイプに加え、ワーキングウェアなどの中厚素材に最適なMタイプ、メリヤス・ニット素材対応にKタイプ、ジーンズなどの厚物対応にHタイプとサブクラスを充実し、素材にワイドに対応します。

DDL-5581NM（中厚物用）

高い信頼性で軽快操作

押え上昇は13mmと高く、素材のセットが容易です。糸切りも細番手から太番手の糸までスピーディで確実です。針板は刻線入りを標準装備し、縫目調整ダイヤルは大きくて使いやすく、設定値の変更が容易です。オペレーターの意のままに、すばやく、確実に反応する軽快操作のミシンです。

整理整頓に便利な小物入れ

オペレーターの作業を助け、整理整頓を促進する小物入れを出し入れしやすく、作業を妨げない位置・形で、機能的に配置しています。

■オプション　充実したオプションでさらに生産性を追求

●自動押え上げ装置 AK85（ペダル式）

●微量押え上げ装置
品番：112-43763

面部裏側に取り付けでき、頻繁に使用する際に便利な装置です。

●下糸残量検知装置 AE-4＊
品番：GAE-040000A0

ボビンの糸残り量が設定値に到達するとブザーで知らせ、次の前踏み動作を禁止します。オペレーターは下糸残量を気にすることなく作業に専念できます。

＊AE-4を後付けする場合は、IOユニットA 品番：400-06080（別売）が必要となります。

●布端センサー ED-2

センサーが布端を検知してミシンをストップ。すばやく糸切りを実行します。縫外れを気にすることなく作業が進められますから、生産性がさらに向上します。

●新型コントロールボックス

SC-920

省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-920を開発しました。この新型コントロールボックスには、省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を削減します。

SC-920

●工程に合せて選択できる操作ボックス

CP-18A、CP-180A

操作パネルはCP-18AとCP-180Aを用意しました。
全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能（6つのモード）があります。

CP-18A

CP-180A

1. 出来高管理機能
   - ①目標生産枚数表示モード
   - ②目標・実績差異表示モード
2. 稼働計測機能
   - ①ミシン稼働率表示モード
   - ②ピッチタイム表示モード
   - ③平均縫い速度表示モード
3. 下糸カウント機能
   - ①下糸カウンター表示モード

CP-18A、CP-180A機能比較表

主たる機能	CP-18A	CP-180A
生産支援機能	○	○
自動返し縫い（始め/終りの選択が可能）	0～15針	0～19針
二重返し縫い（始め/終りの選択が可能）	0～15針	0～19針
定寸縫い（始め/終りの選択が可能）	×	0～500針、0～19針
四角縫い（始め/終りの選択が可能）	×	0～99針、0～19針
重ね縫い	0～15針、0～9回	0～19針、0～9回
下糸カウンター表示	○	○
半針補正（内部設定により1針/半針（上→下、下→上）の切替が可能）	×	○
自動縫い（定寸縫い、四角縫いの選択が可能）	×	○
最高速制限ボリューム	×	○
ミシン回転数表示（SC-920Cとの組合せ）	○	○